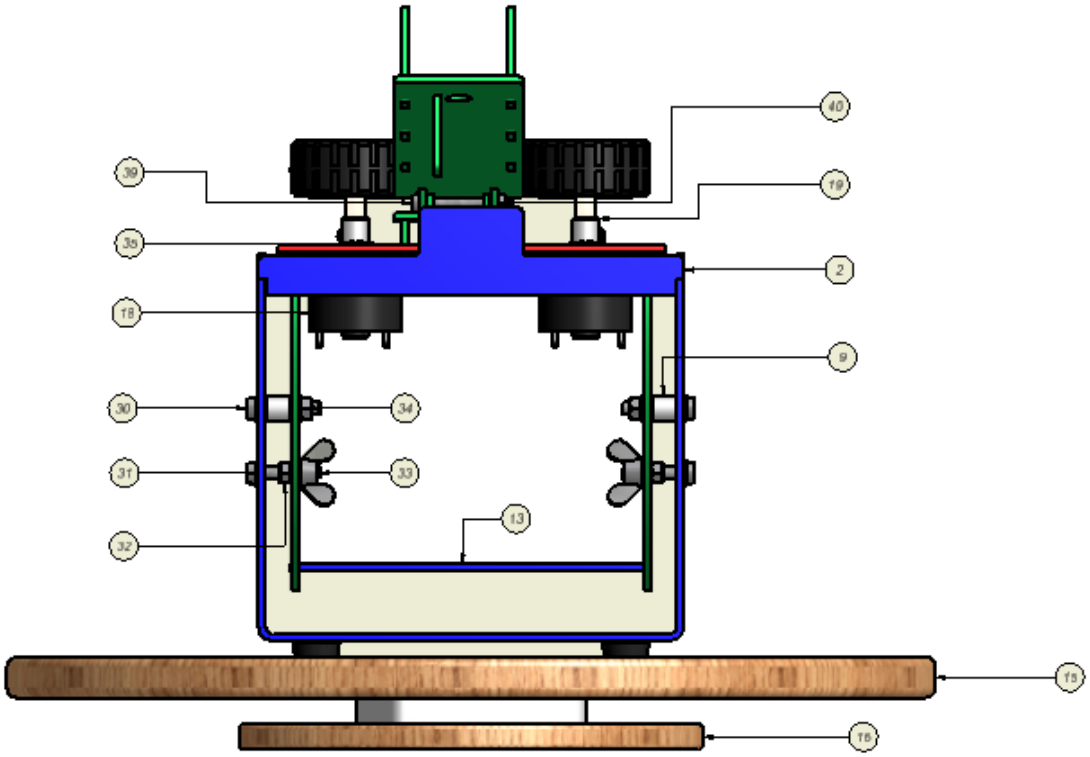
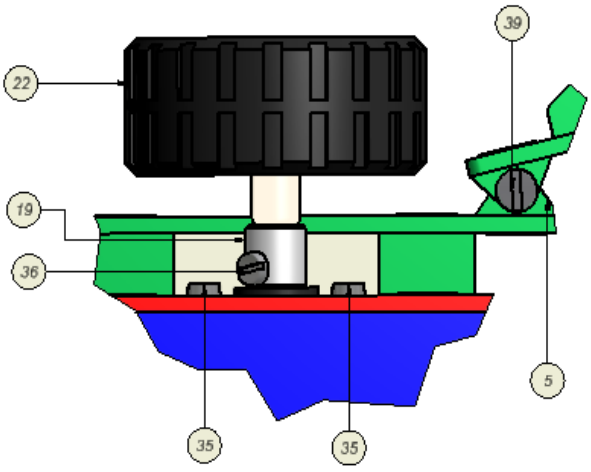
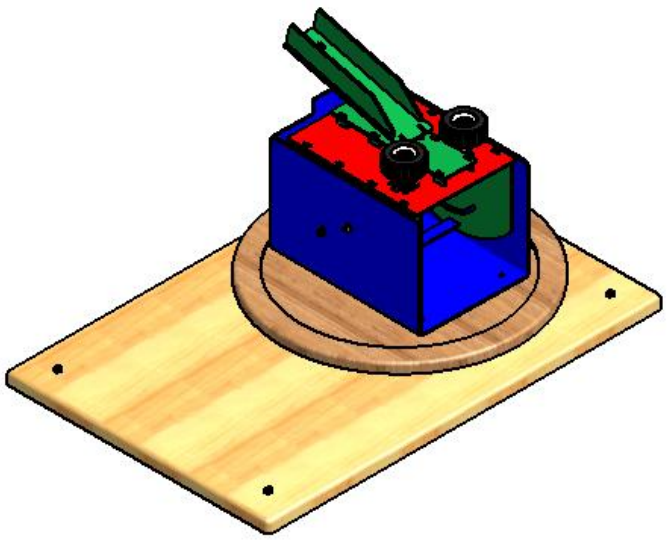
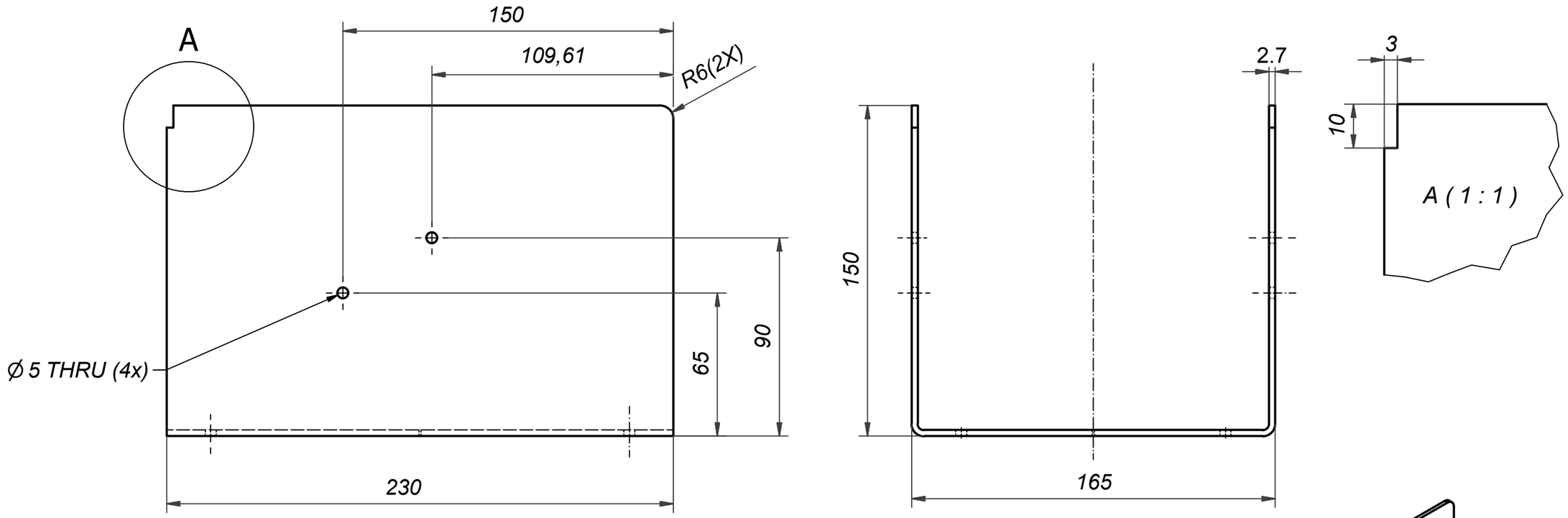
Ballenwerper

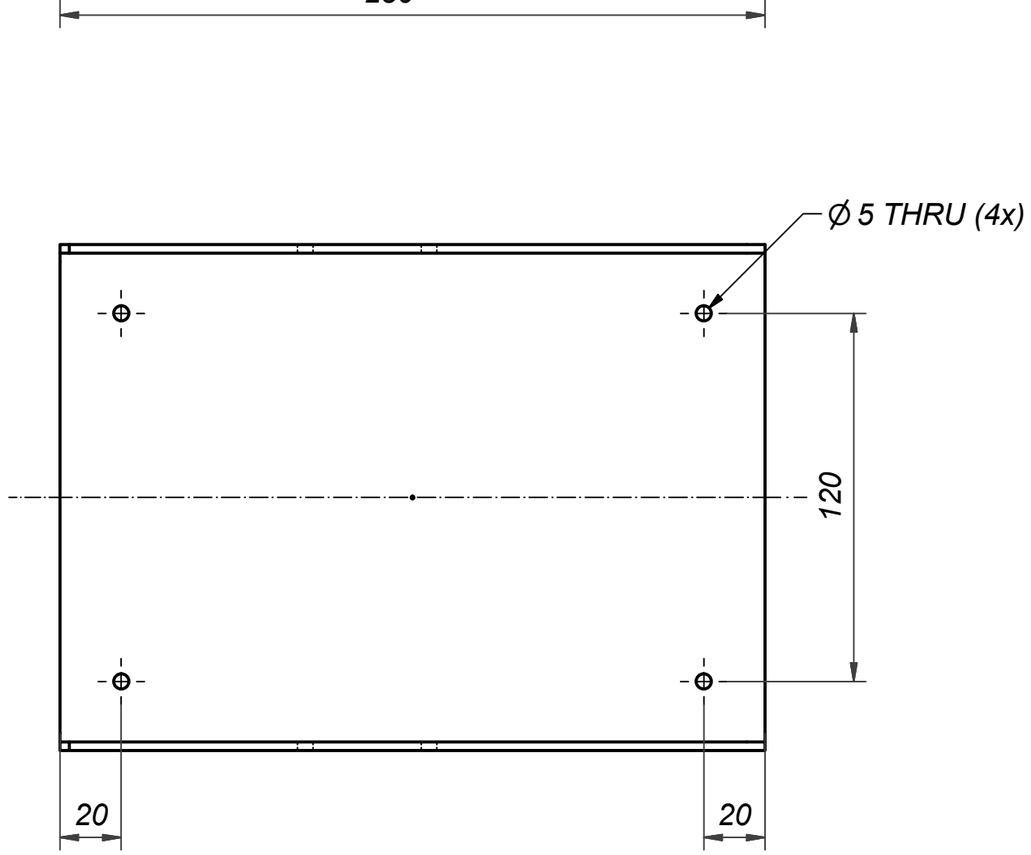


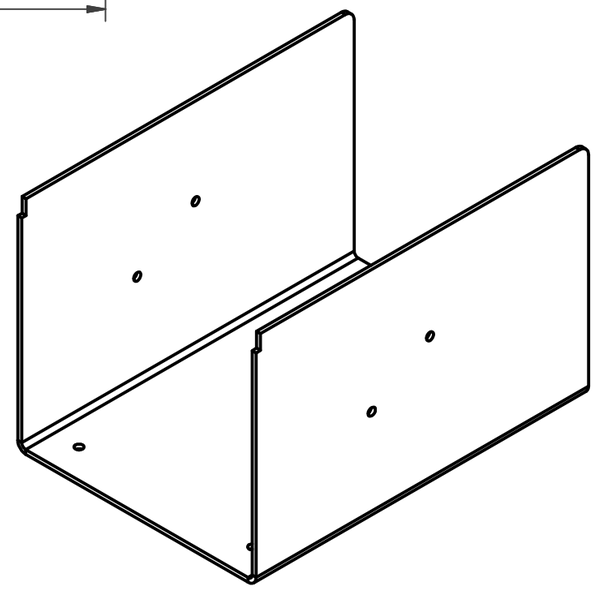




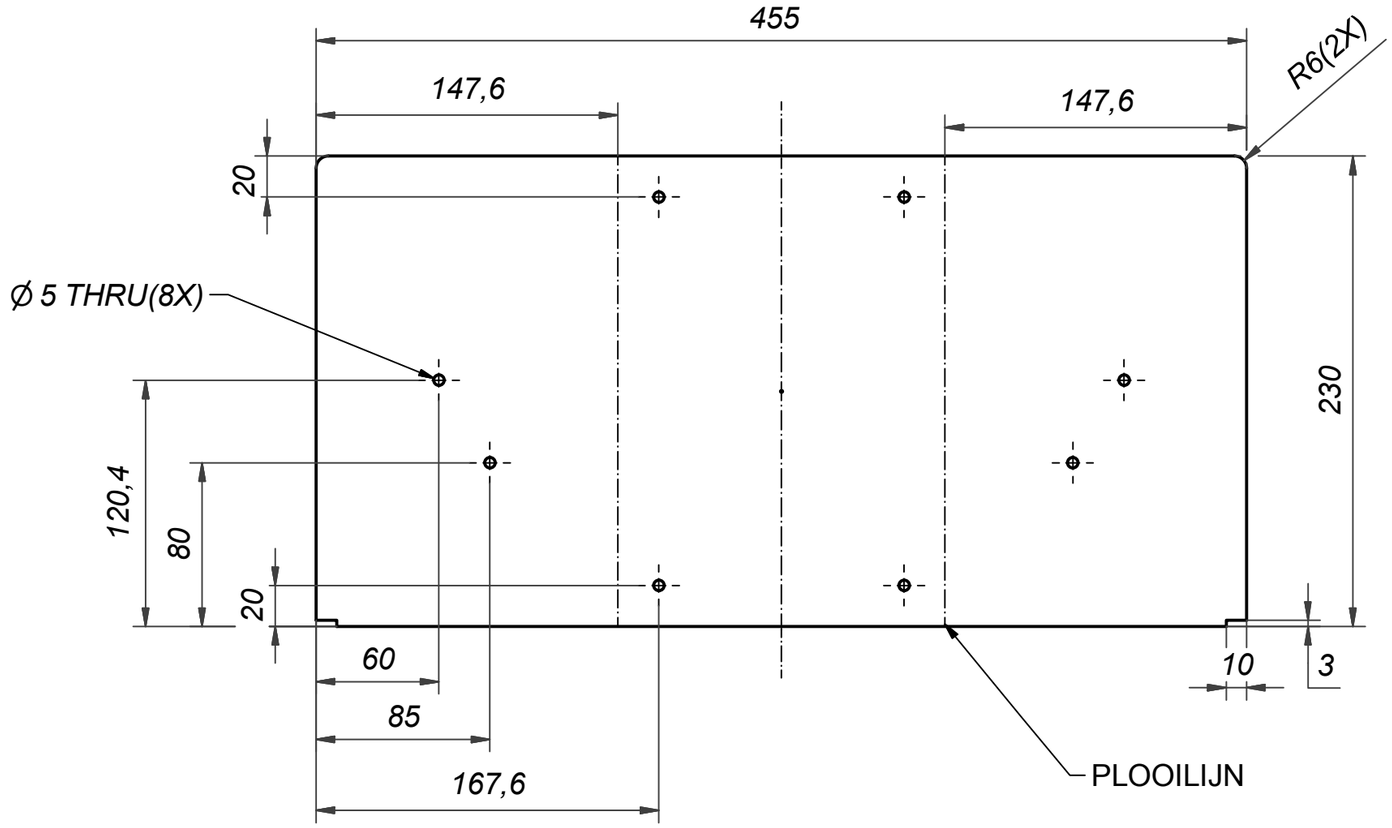
Vrije Technische Scholen Turnhout
Zandstraat101
2300 Turnhout



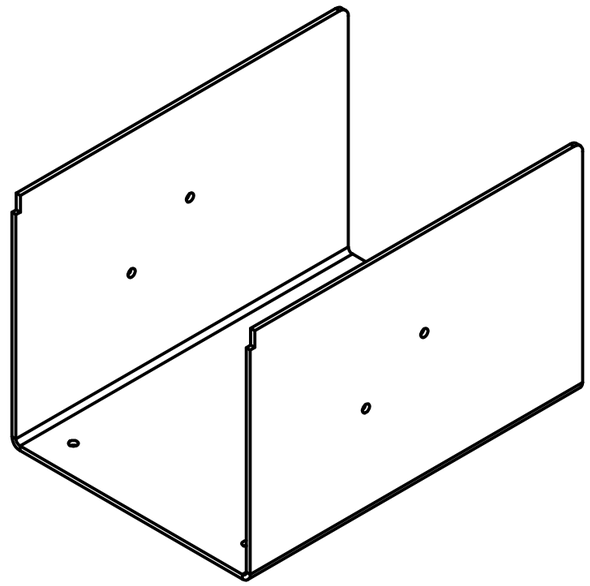




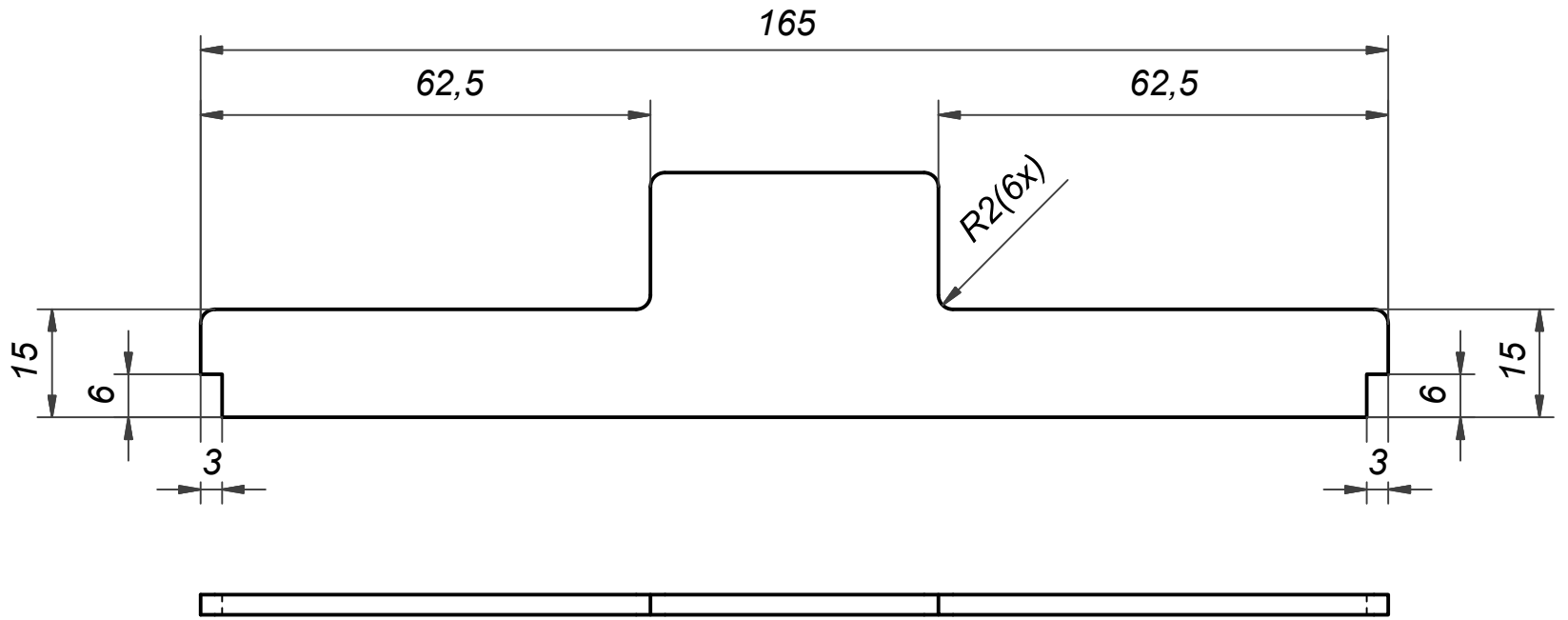
SCHAAL: 1/3	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: LASER SNIJDEN		BON NR. GW-016-010-000	RUWHEID:
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: BAK		SAMENSTELLING NR. / AANT. CODENUMMER: GW-016-010-001	INVENTOR:
KLAS:	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET	DAT: 24/04/16
FORMAAT: A3			NAGEZIEN:	AANTAL BLADEN: / BLAD:
			GEZIEN:	

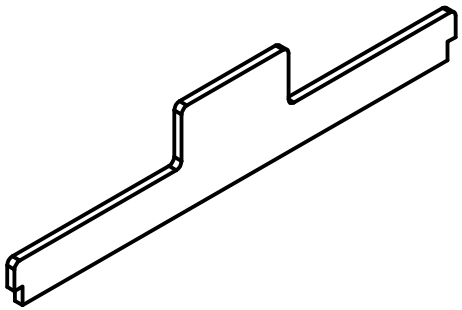




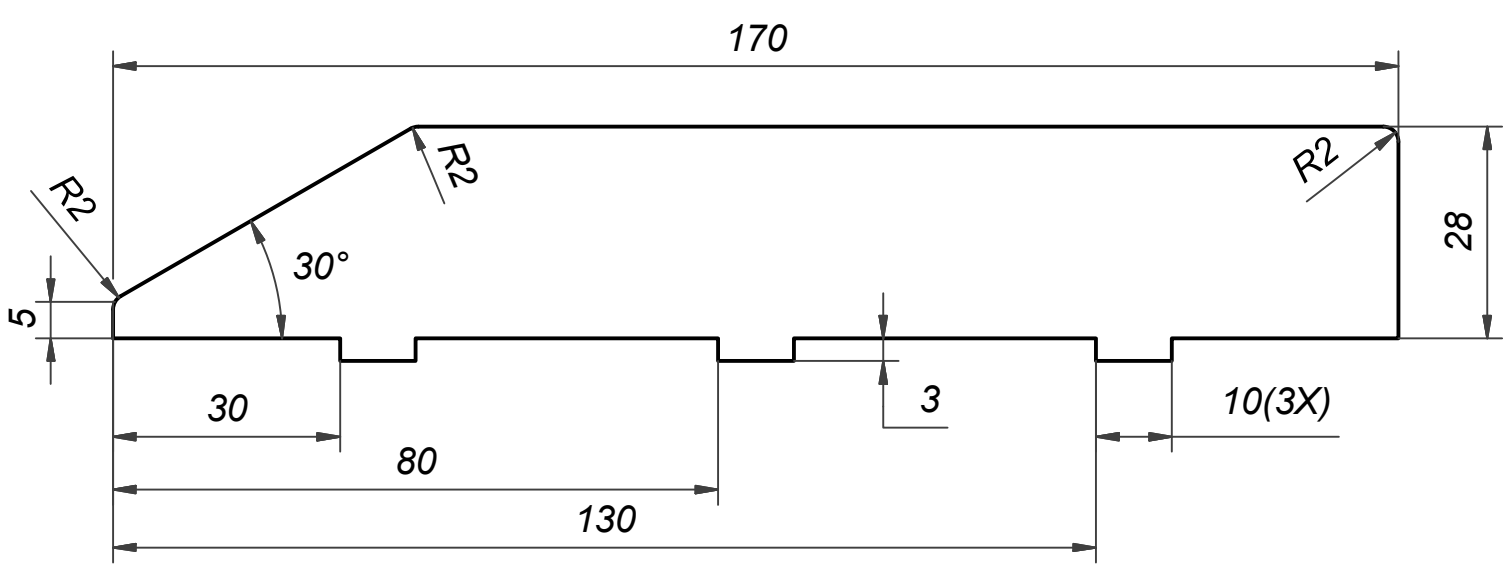


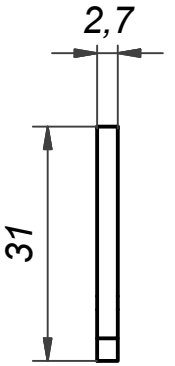
SCHAAL: 1/3	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± .5
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: BAK ONTVOUWING		CODENUMMER: GW-016-010-001A	INVENTOR / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A3	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16

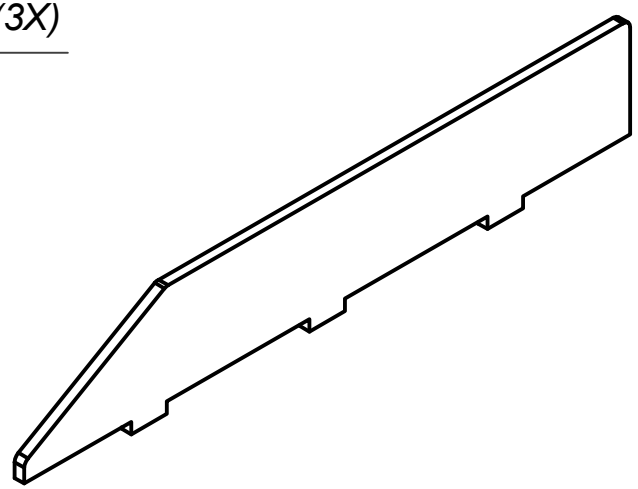




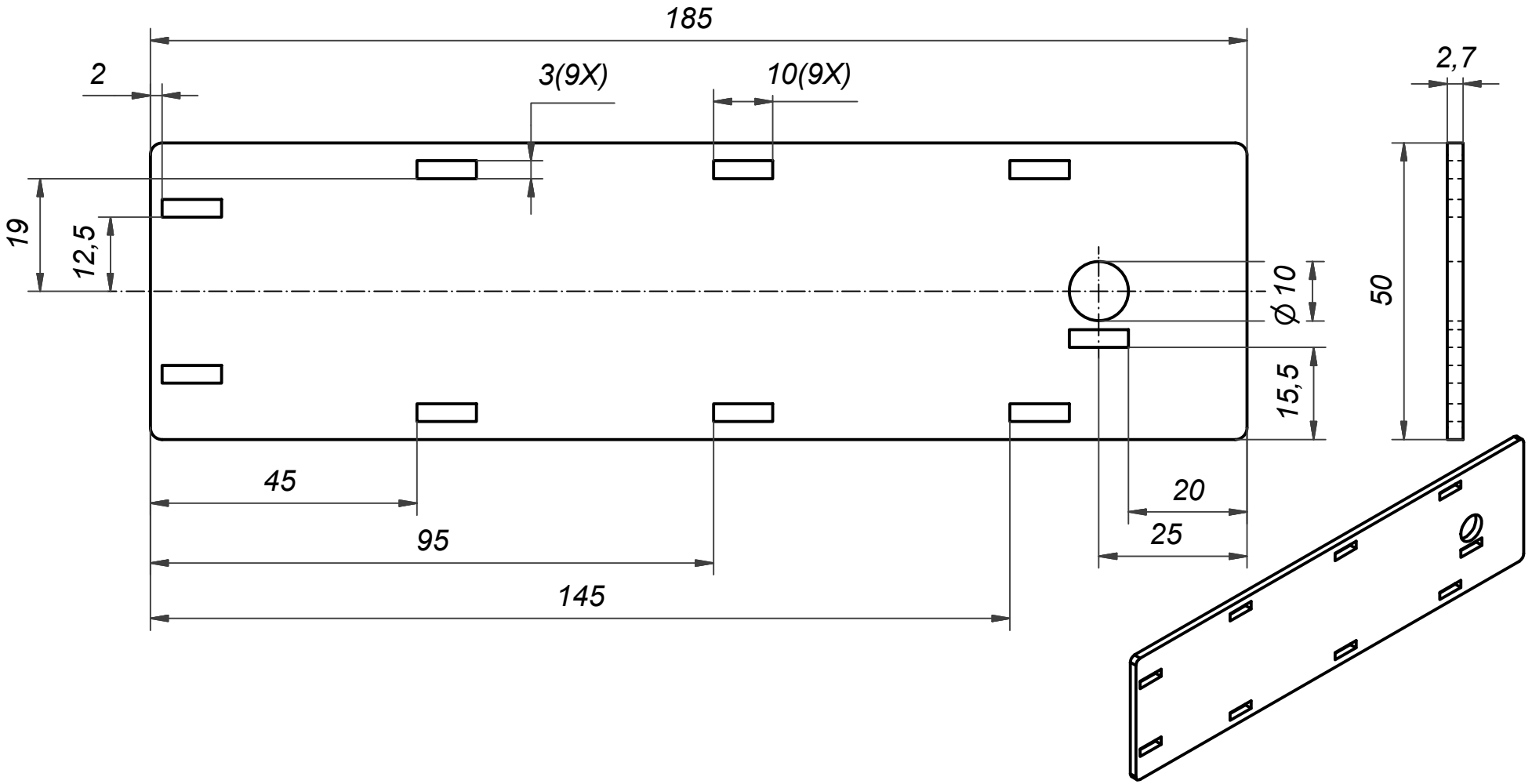
SCHAAL: 1/1	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: VERSTEVIGINGSSTUK		CODENUMMER: GW-016-010-002	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16



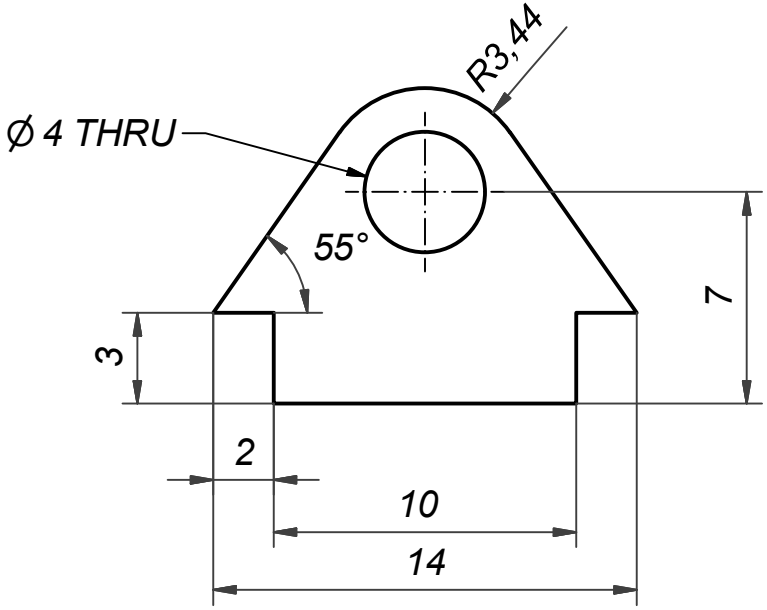


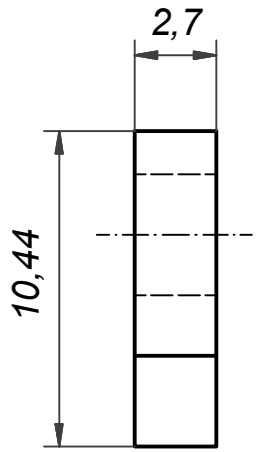


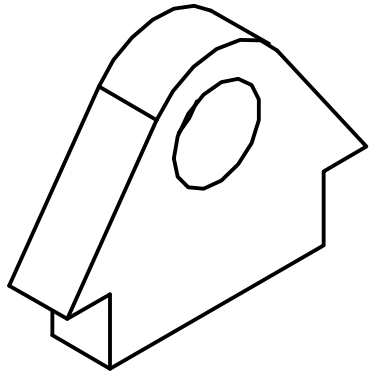
SCHAAL: 1/1	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 2	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: FLANK BALLENGOOT		CODENUMMER: GW-016-010-003	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16



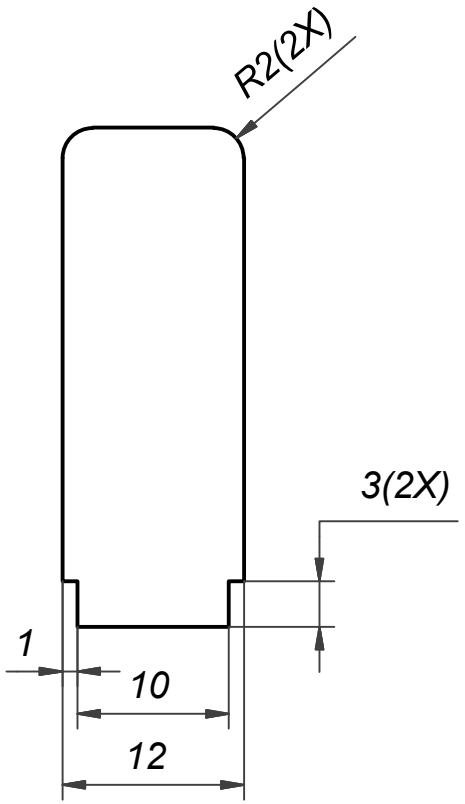
SCHAAL: 1/1	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-01-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: BODEM BALLENGOOT		CODENUMMER: GW-016-010-004	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16

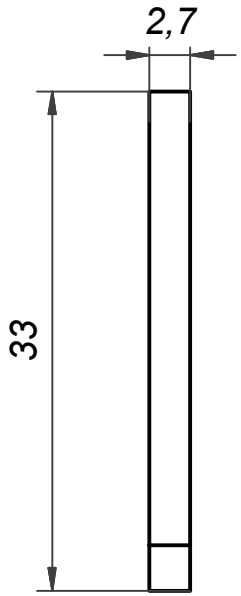


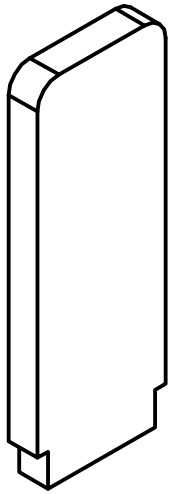




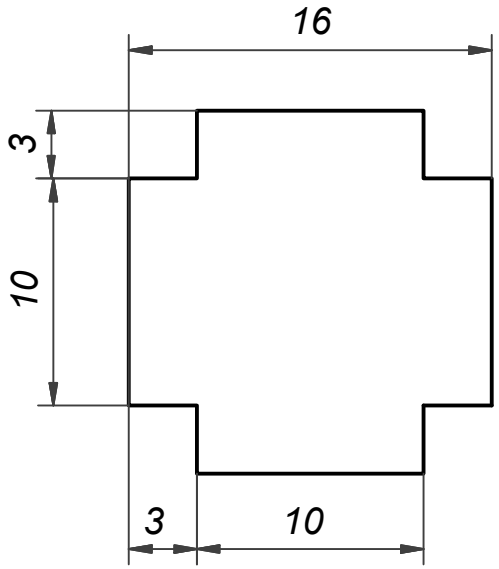
SCHAAL: 4/1	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 4	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: SCHARNIERSTUK		CODENUMMER: GW-016-010-005	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16

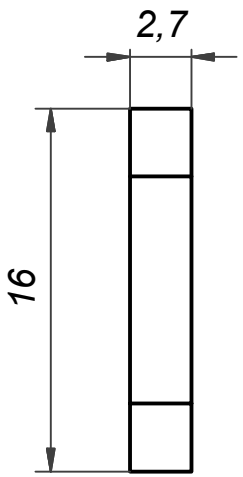


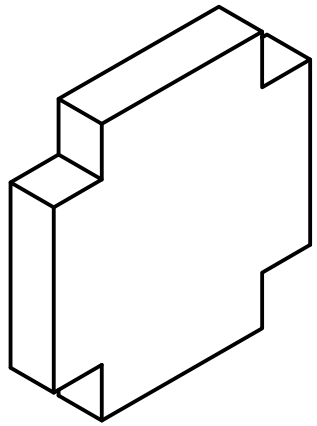




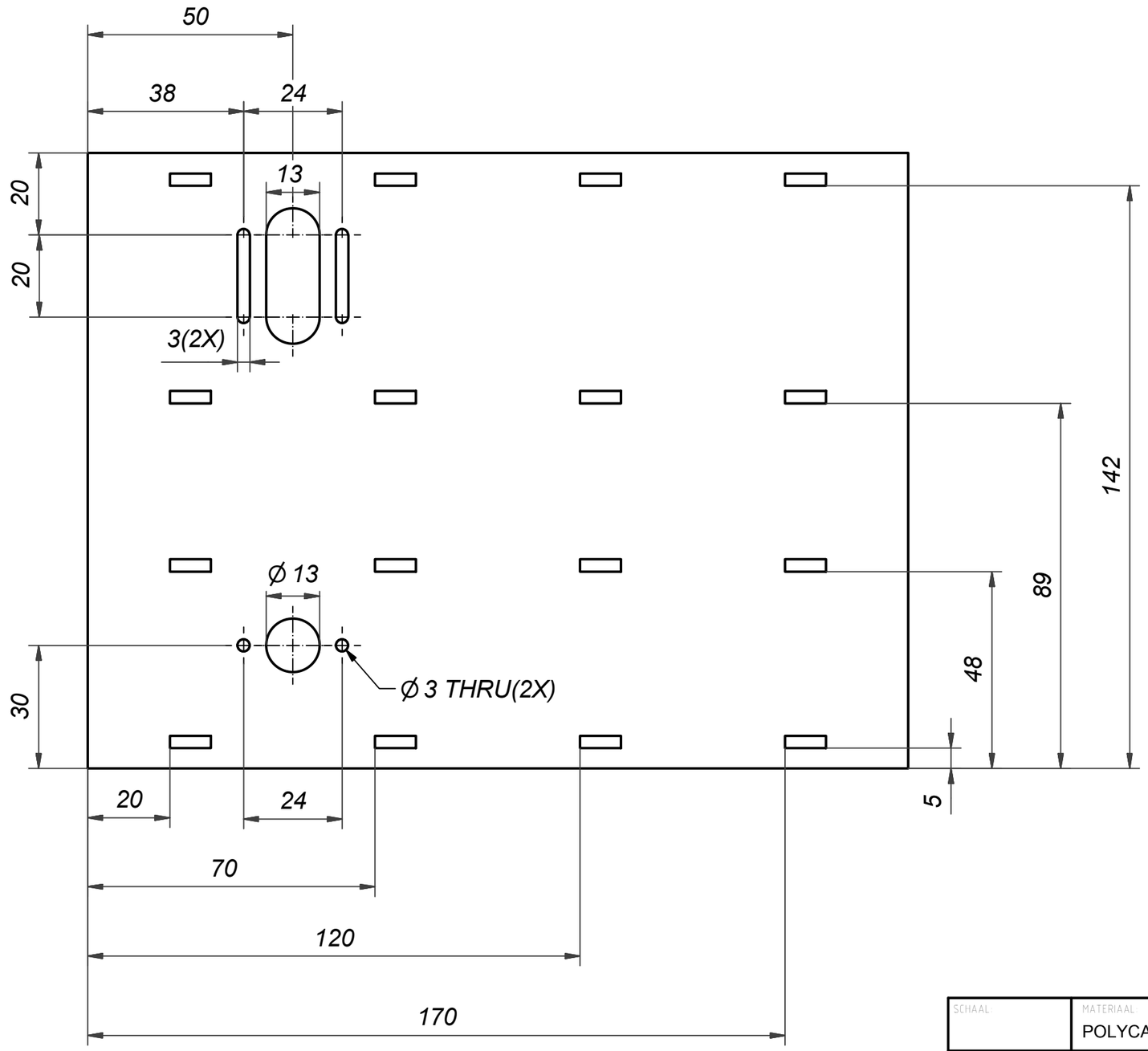
SCHAAL: 2/1	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: STEUNSTUK		CODENUMMER: GW-016-010-006	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16

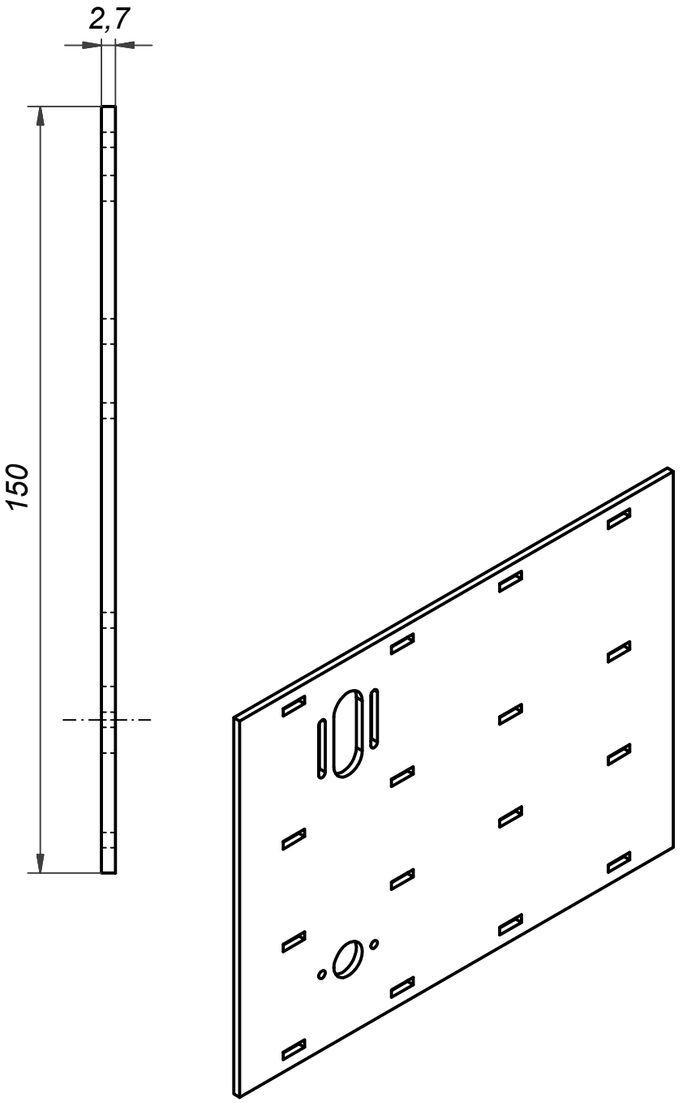




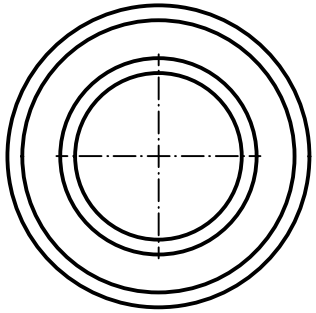


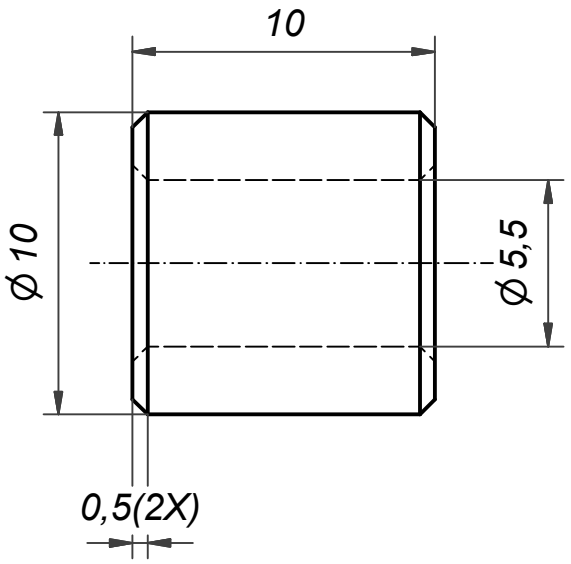
SCHAAL: 2/1	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 8	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: MONTAGESTUK		CODENUMMER: GW-016-010-007	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16

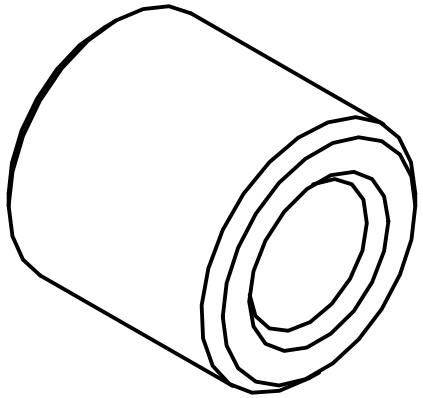




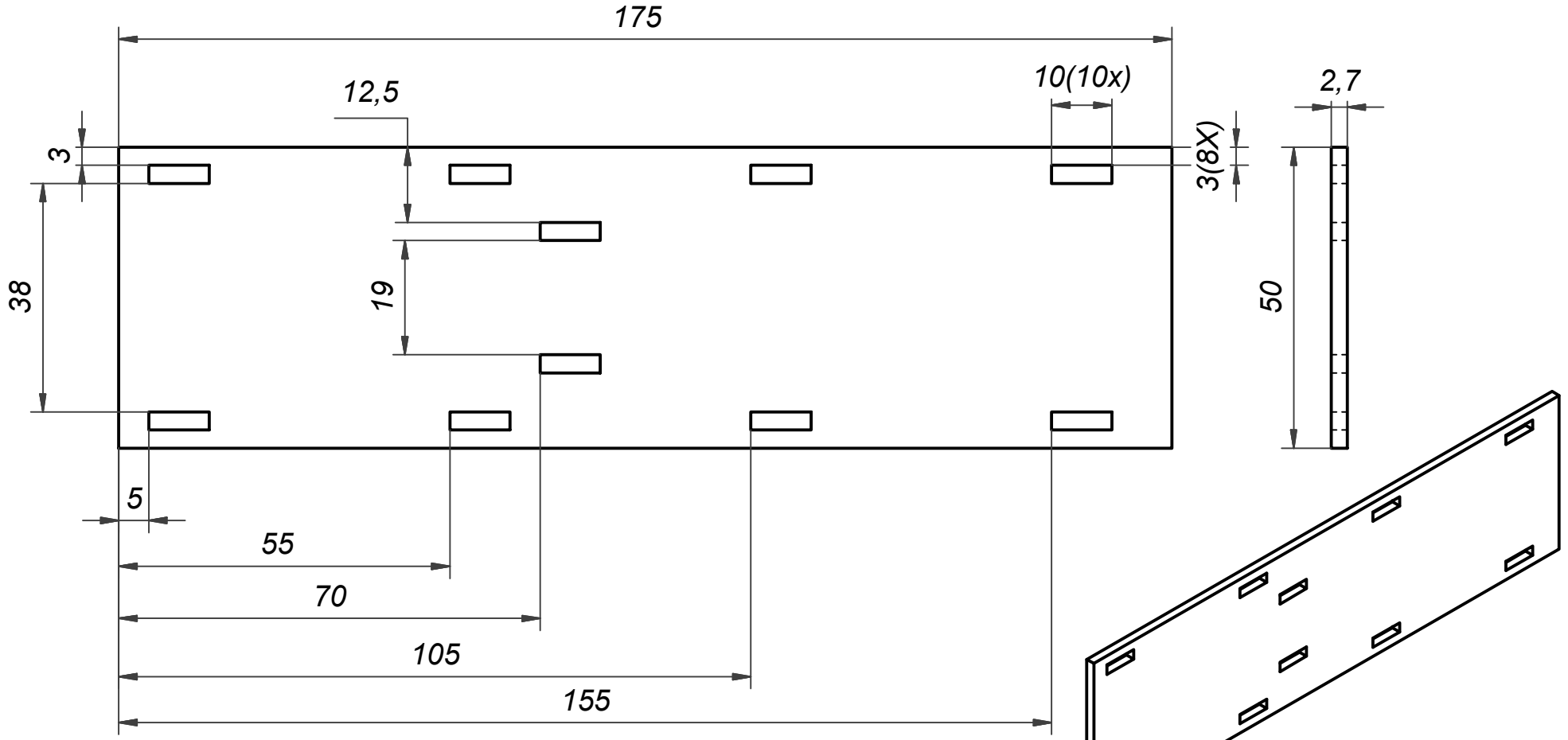
SCHAAL:	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: MOTORPLAAT		CODENUMMER: GW-016-010-008	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A3	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16



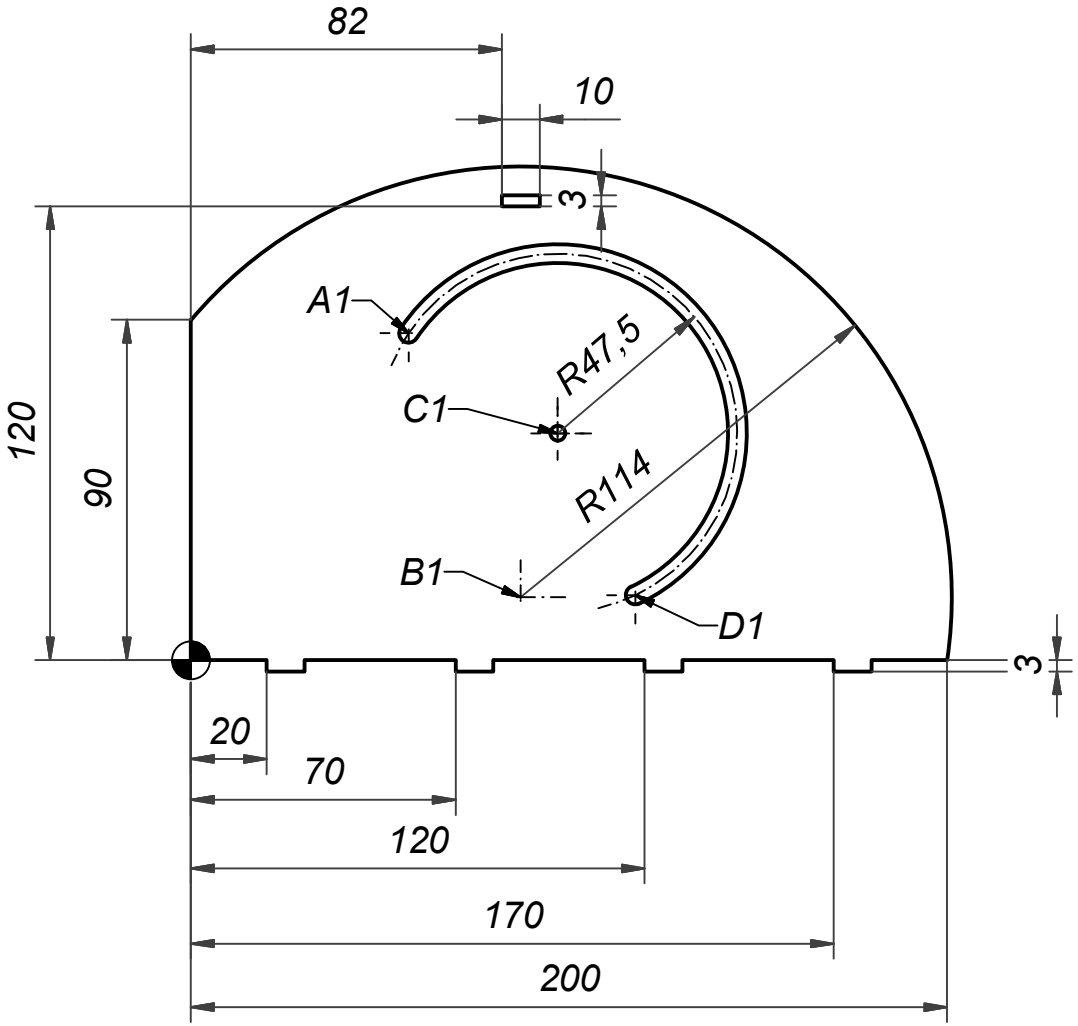


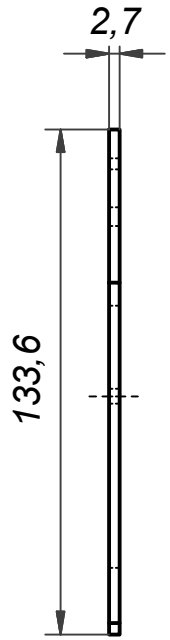


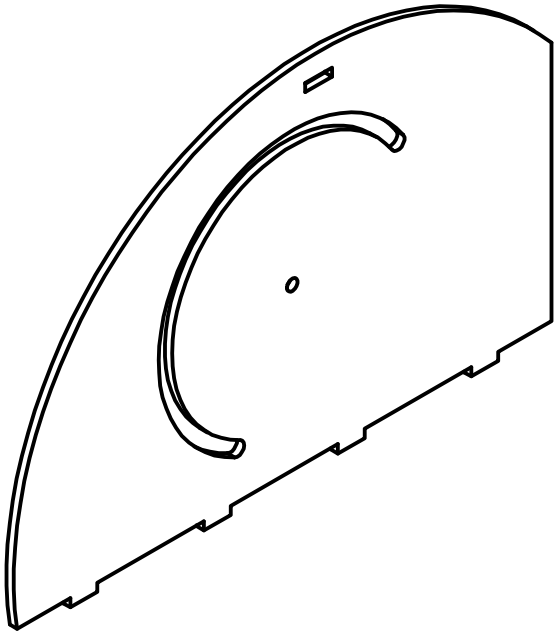
SCHAAL: 4/1	MATERIAAL: ALU	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 2	BEHANDELING:		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: BUS		CODENUMMER: GW-016-010-009	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16



SCHAAL: 1/1	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: MONTAGPLAAT		CODENUMMER: GW-016-010-010	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16



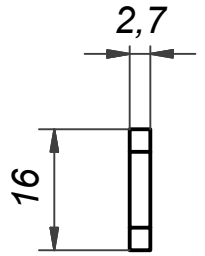


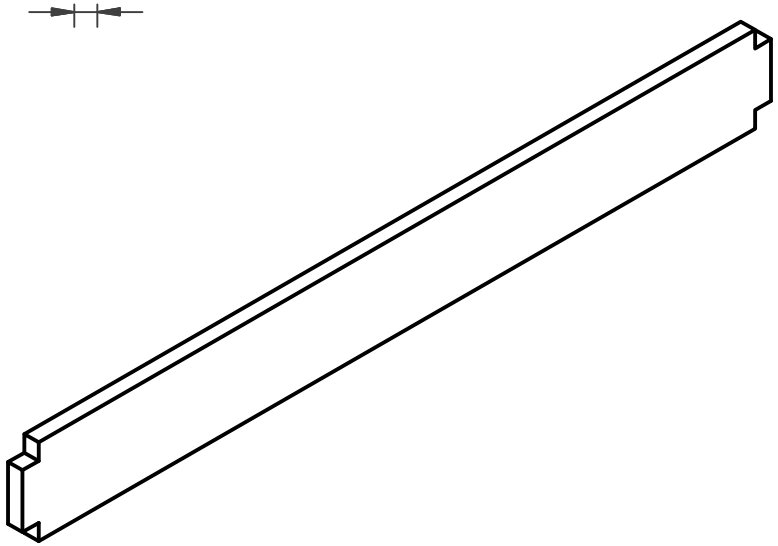


Hole Table			
HOLE	XDIM	YDIM	DESCRIPTION
A1	57,55	86,45	-
B1	87,21	16,58	-
C1	97	60	-
D1	117,49	17,15	-

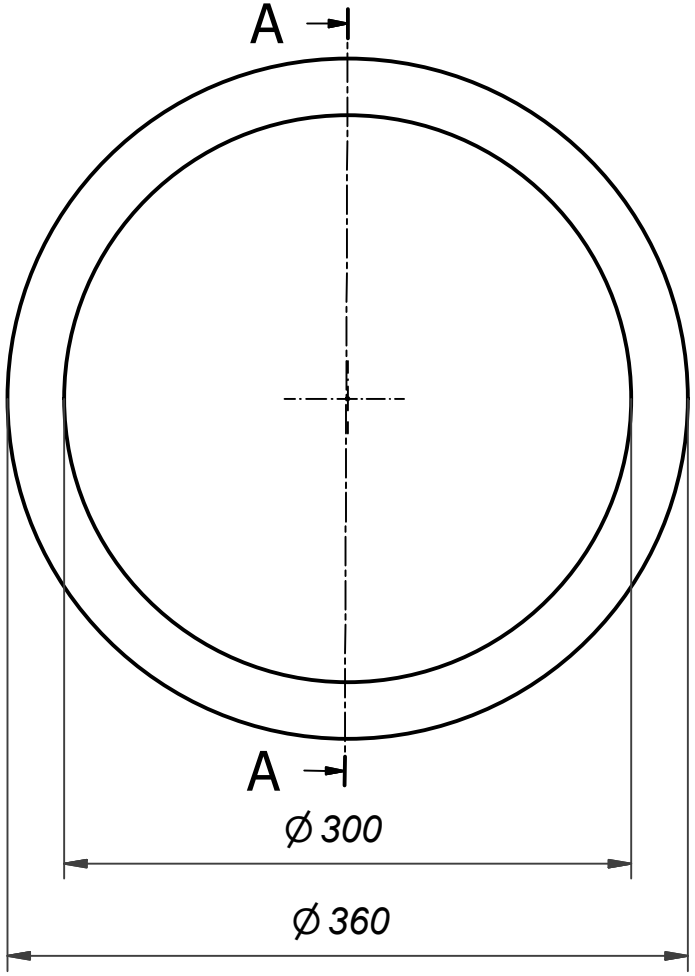
SCHAAL:	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR. / GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.
ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2			
TOTAAL AANTAL: 2	BEHANDELING: LASRSNIJDEN		RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: SCHARNIERPLAAT		CODENUMMER: GW-016-010-012
INVENTOR:	AANTAL BLADEN:	BLAD:	
KLAS:	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: / NAGEZIEN: SMET / GEZIEN: / DAT: 24/04/16
FORMAAT: A4			

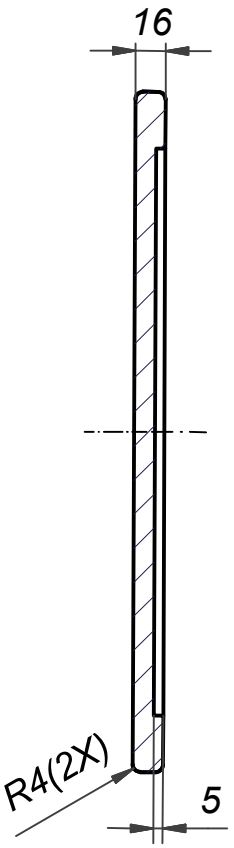




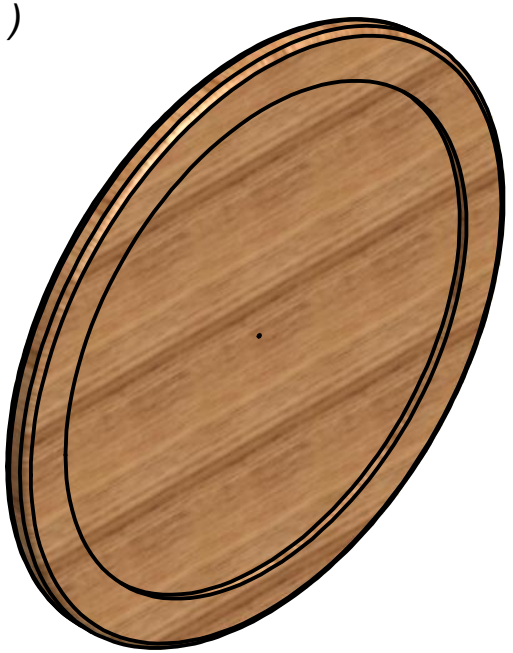


SCHAAL: 1/1	MATERIAAL: POLYCARBONAAT	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: LASERSNIJDEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: VERBINDINGSSTUK		CODENUMMER: GW-016-010-013	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16

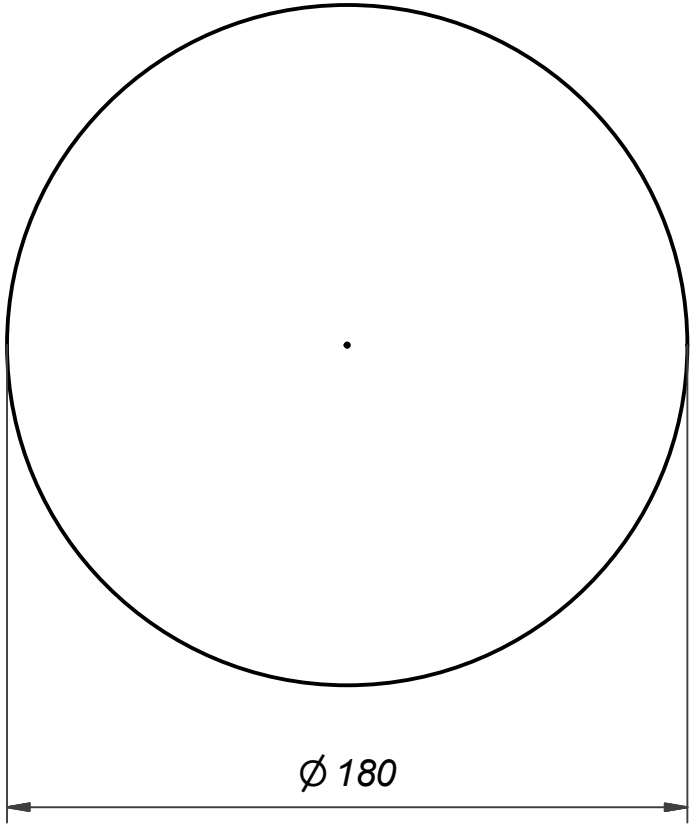


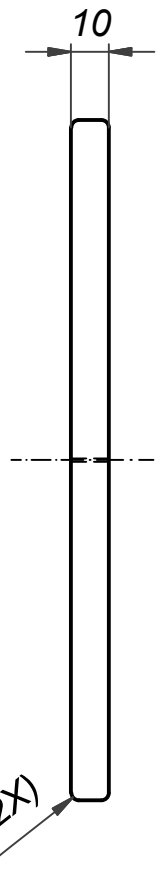


A-A (1 : 4)



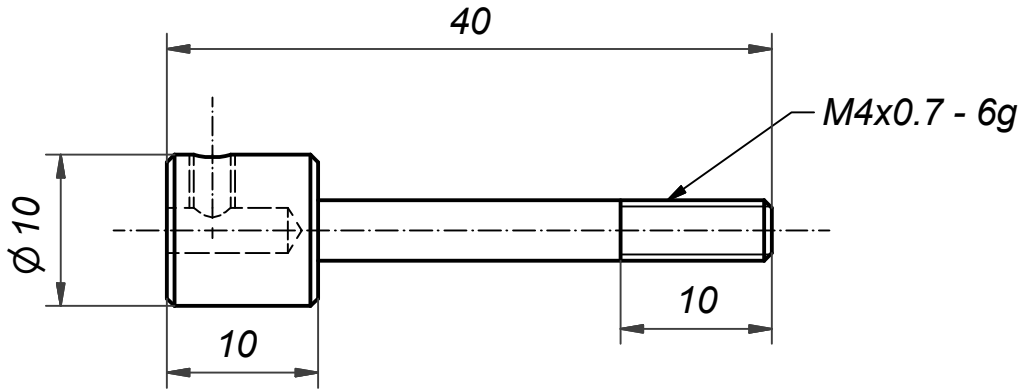
SCHAAL: 1/4	MATERIAAL: BEUK	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 1
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: PORIEVULLEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: GROOT HOUTEN BORD		CODENUMMER: GW-016-010-015	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16

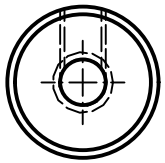


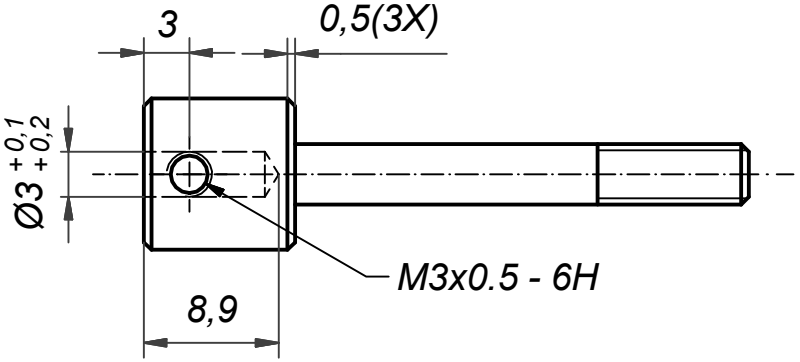


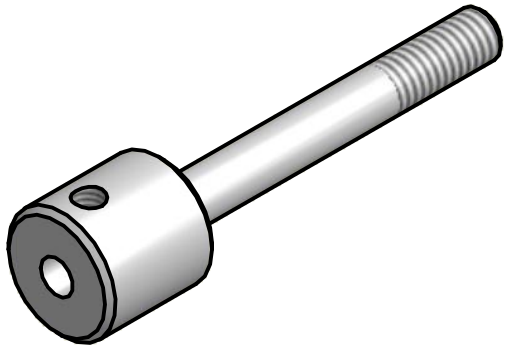


SCHAAL:	MATERIAAL: BEUK	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 1
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: PORIEVULLEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: KLEIN HOUTEN BORD		CODENUMMER: GW-016-010-016	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16

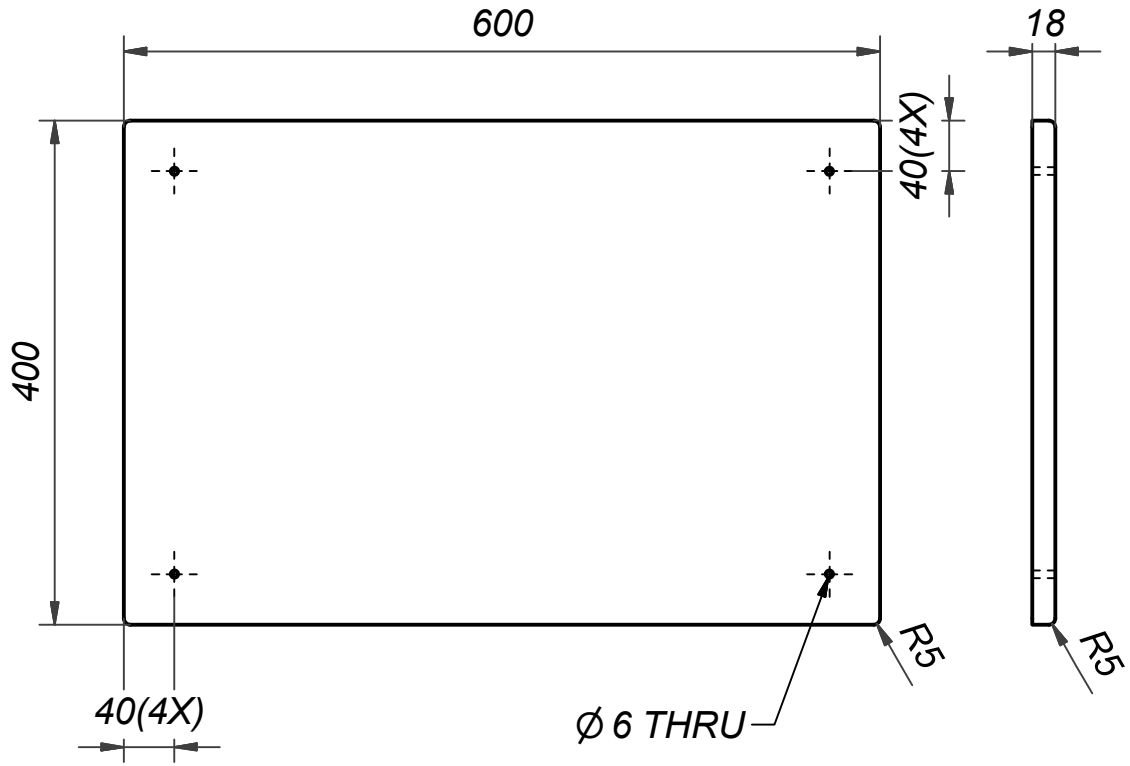


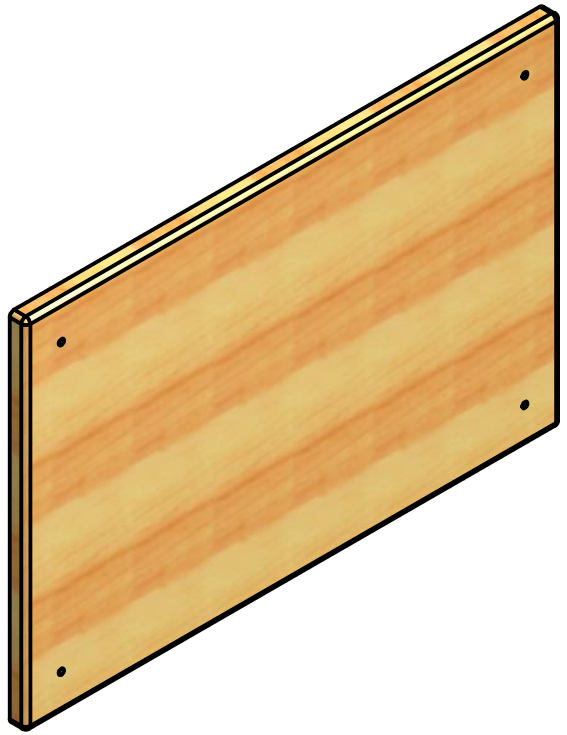




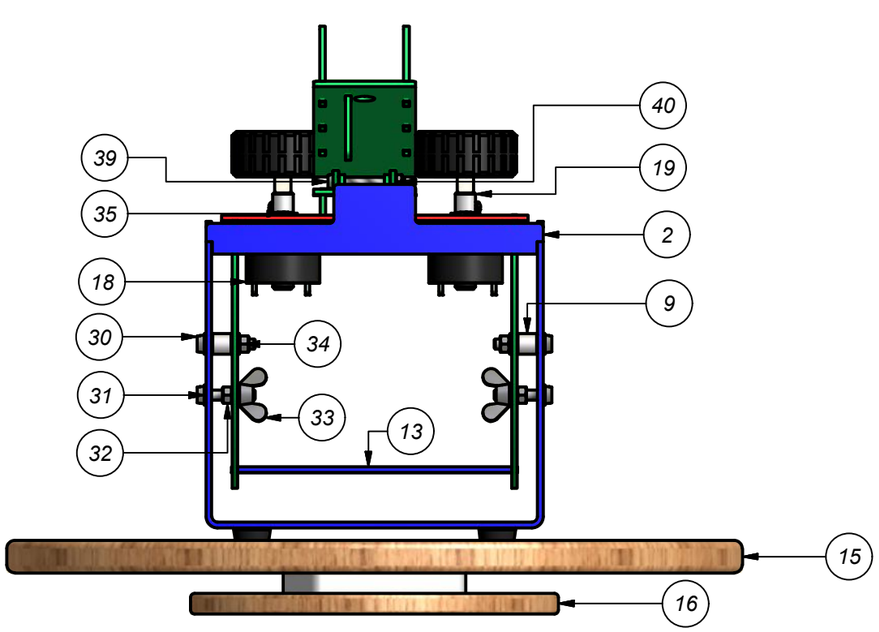


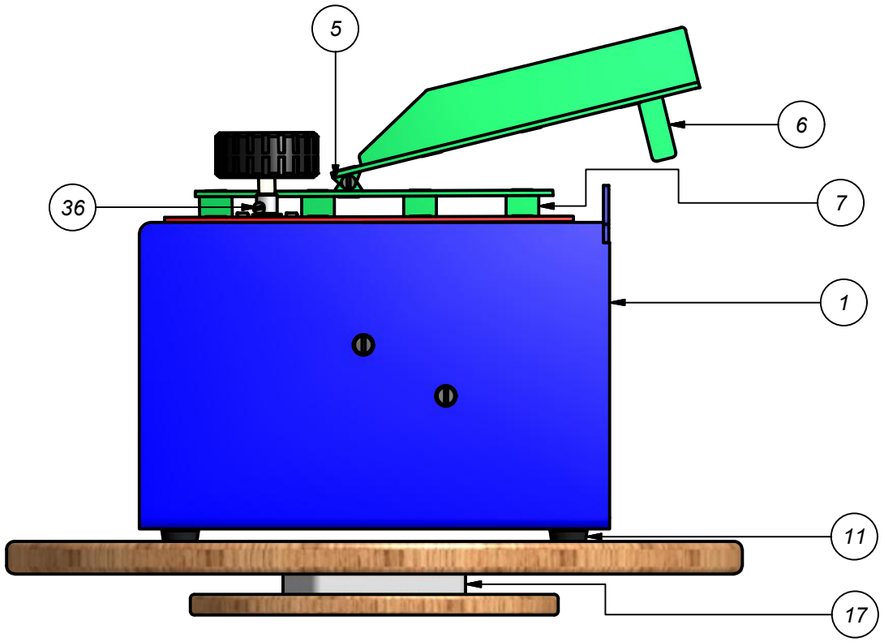
SCHAAL:	MATERIAAL: ALUMINIUM	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 0.2
TOTAAL AANTAL: 2	BEHANDELING:		BON NR. / GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: ALUMINIUM ASJE		CODENUMMER: GW-016-010-019	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/04/16

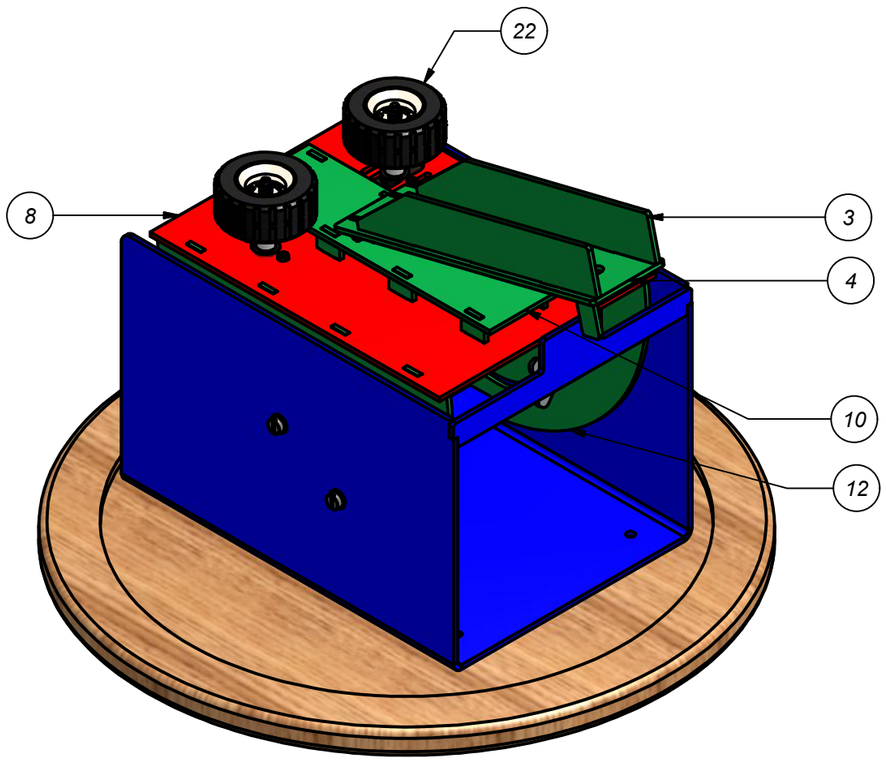


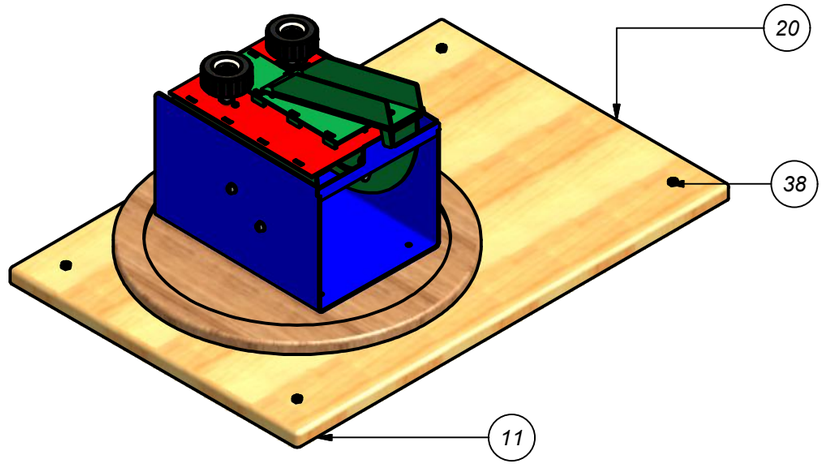


SCHAAL: 1/6	MATERIAAL: BEUK	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ± 2
TOTAAL AANTAL: 1	BEHANDELING: PORIEVULLEN		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: MULTIPLEXPLAAT		CODENUMMER: GW-016-010-020	INVENTOR: / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A4	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 24/01/16

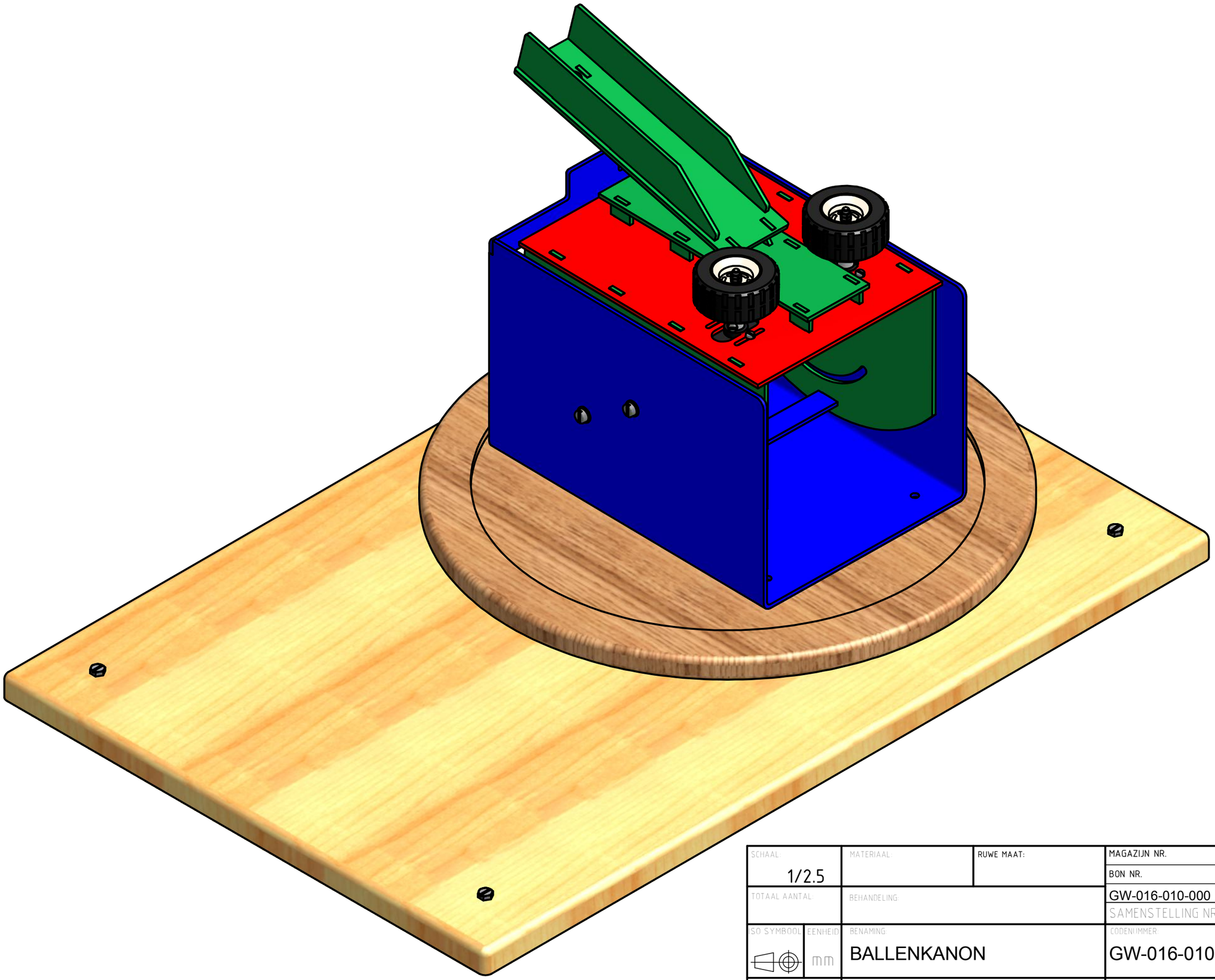








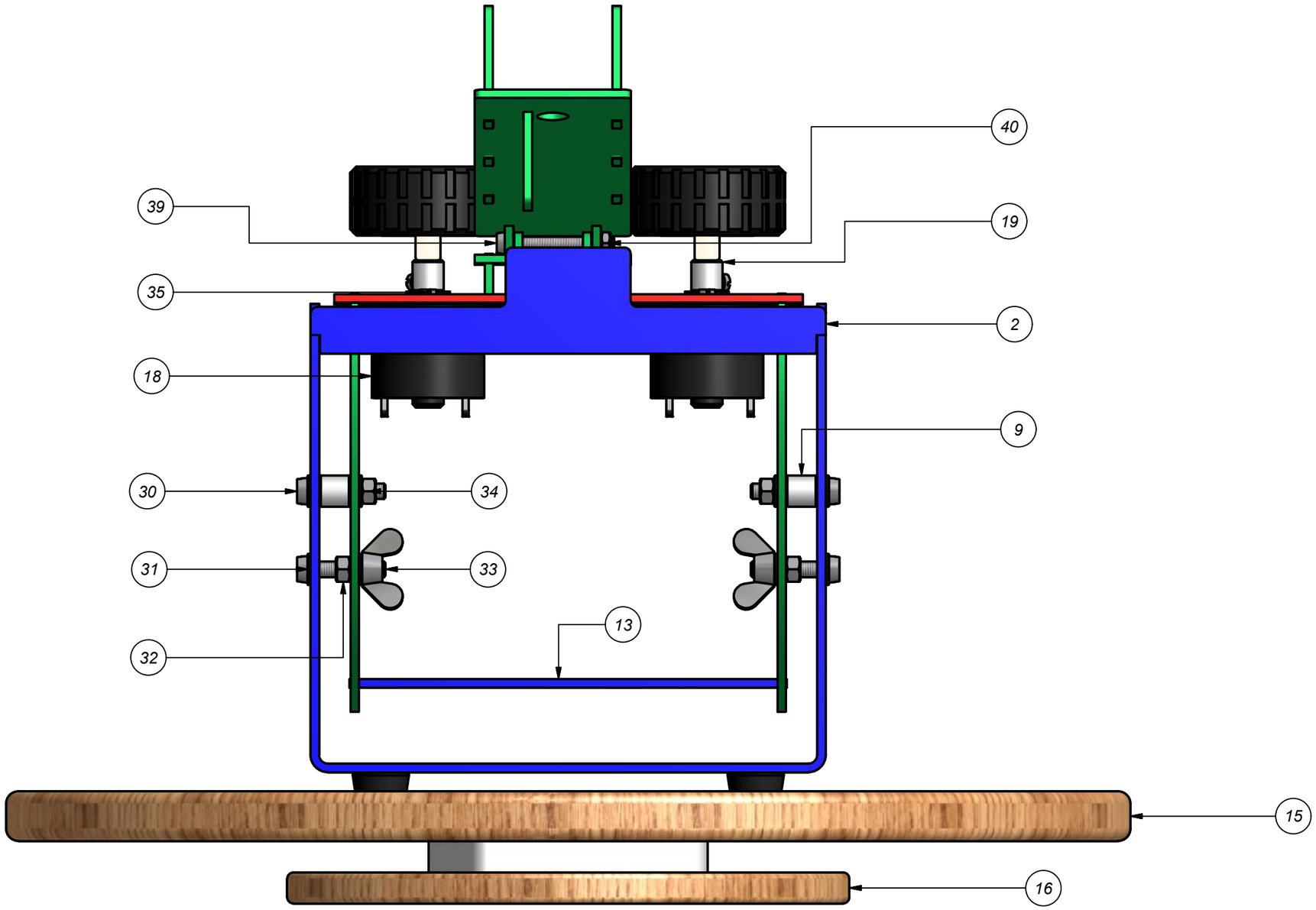
SCHAAL:	MATERIAAL:	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ±
			BON NR.	
TOTAAL AANTAL:	BEHANDELING:		SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
SO SYMBOOL:	EENHEID: mm	BENAMING: BALLENKANON	CODENUMMER: GW-016-010-000	INVENTOR:
KLAS:		VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT	GETEKEND: SMET	DAT: 27/04/16
FORMAAT: A3			NAGEZIEN:	
			GEZIEN:	AANTAL BLADEN: / BLAD:



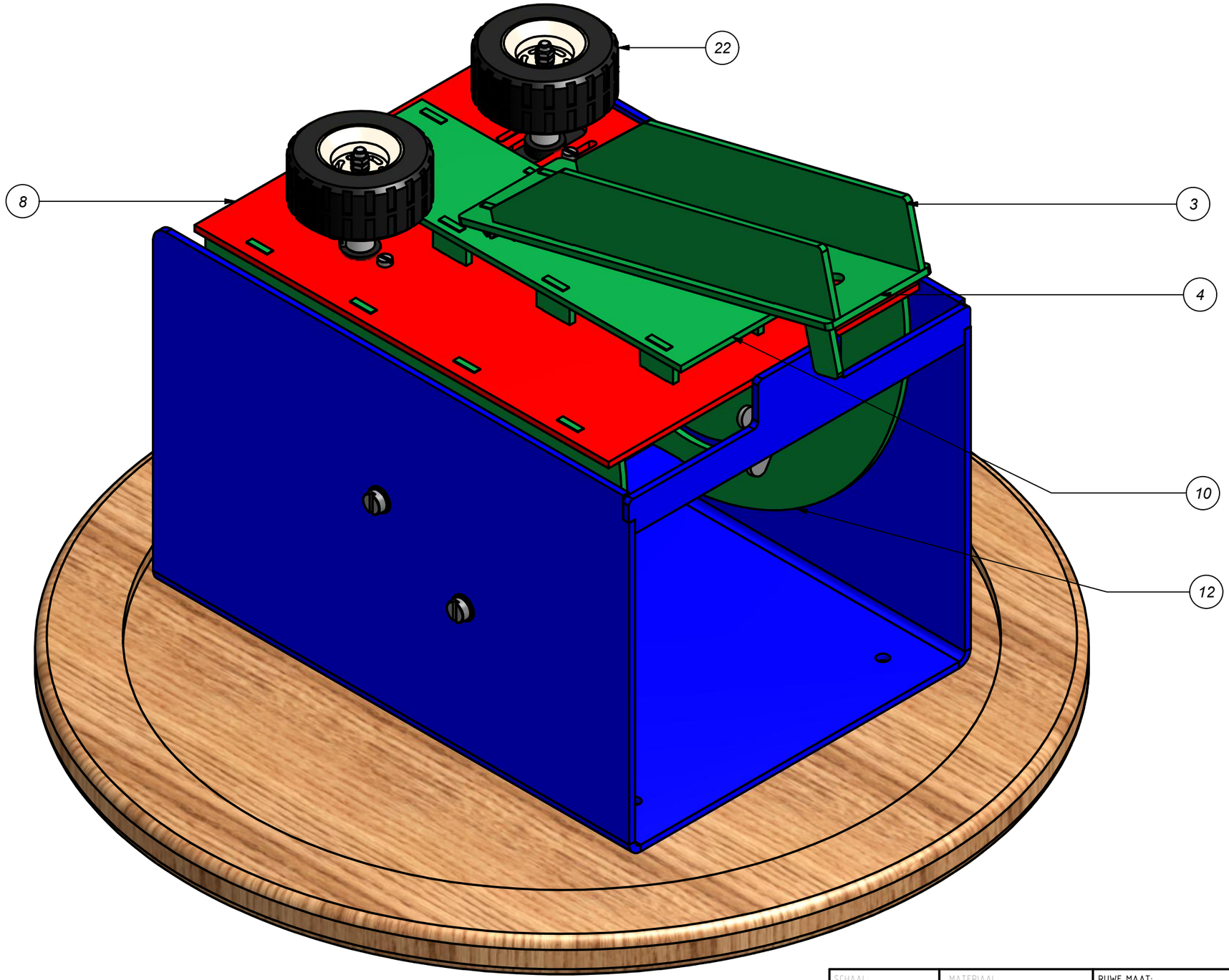
SCHAAL: 1/2.5	MATERIAAL:	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR.		ALGEMENE TOLERANTIE: ±
			BON NR.		
TOTAAL AANTAL:	BEHANDELING:		GW-016-010-000		RUWHEID: √
			SAMENSTELLING NR.	AANT.	
SO SYMBOOL:	EENHEID: mm	BENAMING: BALLENKANON	CODENUMMER: GW-016-010-000		INVENTOR:
					AANTAL BLADEN: BLAD:
KLAS:	VTI VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET		DAT.: 24/04/16
FORMAAT: A3			NAGEZIEN:		
			GEZIEN:		

Stuknr.	Aantal	Benaming	Materiaal	Ruwe maat / Norm	Opmerk.
40	1	ZESKANTMOER		M4	DIN 985
39	4	CILINDERKOPSCHROEF		M4 X 35	DIN EN ISO 1207
38	4	CILIDERKOPSCHROEF		M5 X 30	DIN EN ISO 1207
37	1	ZESKANTMOER		M5	DIN 985
36	2	CILINDERKOPSCHROEF		M3 X 10	DIN EN ISO 1207
35	4	CILINDERKOPSCHROEF		M3 X 15	DIN EN ISO 1207
34	2	ZESKANTBORGMOER		M5	DIN 985
33	2	VLEUGELMOER		M5	DIN 315
32	2	ZESKANTMOER		M5	DIN240 32
31	8	SLUITRING		M5	DIN 125
30	4	CILINDERKOPSCHROEF		M5 X 25	DIN EN ISO 1207
22	1	WIEL			NORMARTIKEL
21	1				
20	1	MULTIPLEXPLAAT	MULTIPLEX	600 X 400	
19	2	ALUMINIUM ASJE	ALUMINIUM	Ø 10 X 42	
18	2	MOTOR			
17	1	LAGERPLAAT			NORMARTIKEL
16	1	KLEIN HOUTEN BORD	BEUK		
15	1	GROOT HOUTEN BORD	BEUK		
14	1				
13	1	VERBINDINGSSTUK	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
12	2	SCHARNIERPLAAT	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
11	8	RUBBERDOP			NORMARTIKEL
10	1	MONTAGEPLAAT	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
9	2	BUS	ALUMINIUM	Ø 10 X 12 MM	
8	1	MOTORPLAAT	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
7	8	MONTAGESTUK	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
6	1	STEUNSTUK	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
5	4	SCHARNIERSTUK	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
4	1	BODEM BALLENGOOT	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
3	2	FLANKBALLENGOOT	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
2	1	VERSTEVIGINGSSTUK	POLYCARBONAAT	2.7 MM	
1	1	BAK	POLYCARBONAAT	2.7 MM	

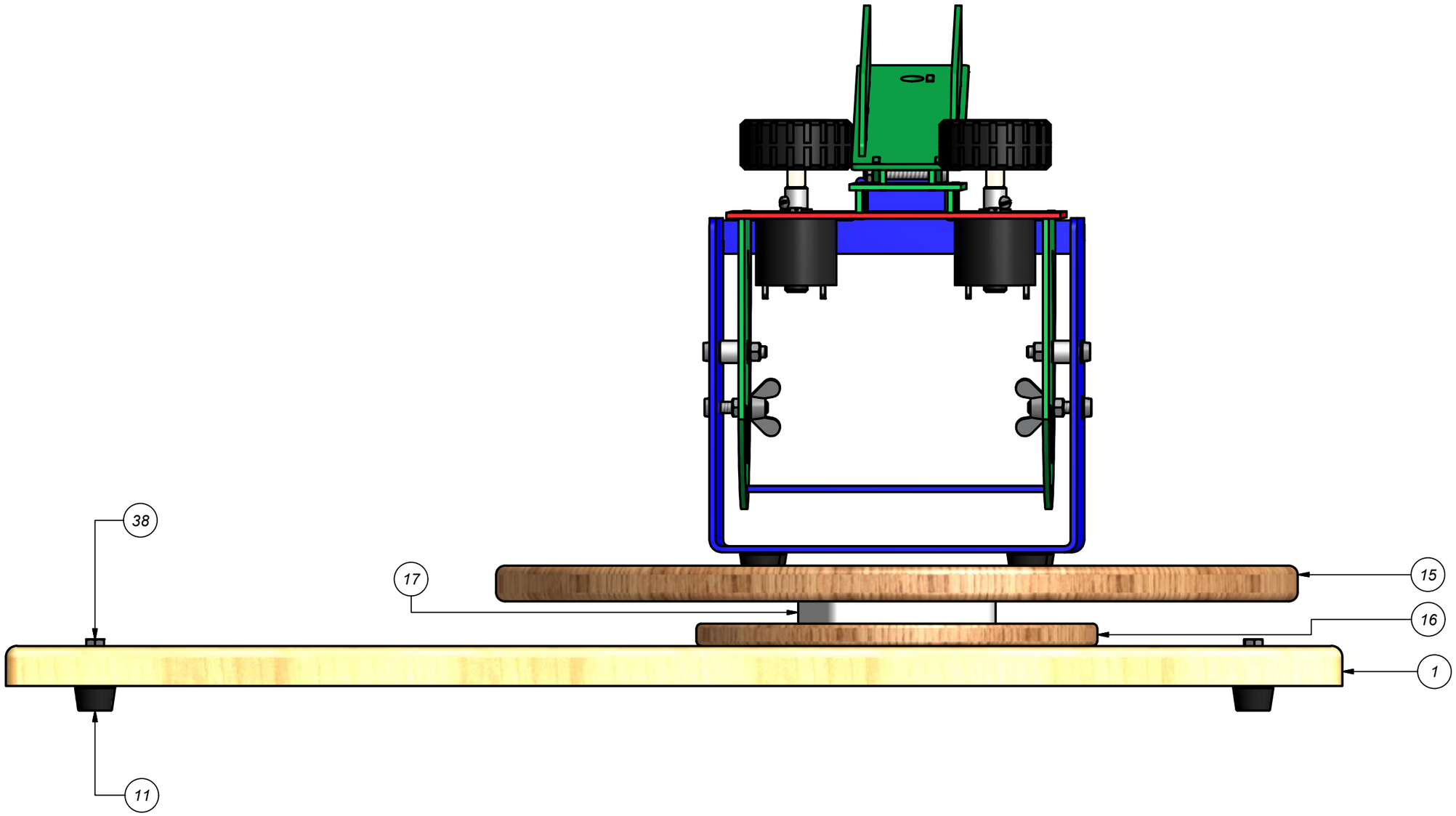
SCHAAL:
MATERIAAL:
RUWE MAAT:
MAGAZIJN NR.
BON NR.
ALGEMENE TOLERANTIE: ±
TOTAAL AANTAL:
BEHANDELING:
GW-016-010-000
SAMENSTELLING NR. | AANT.
RUWHEID: √
ISO SYMBOOL
EENHEID: mm
BENAMING: STUKLIJST BALLENKANON
CODENUMMER: GW-016-010-000
INVENTOR:
AANTAL BLADEN: BLAD:
KLAS:
FORMAAT: A4
VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT
GETEKEND: SMET
DAT: 27/04/16
NAGEZIEN:
GEZIEN:



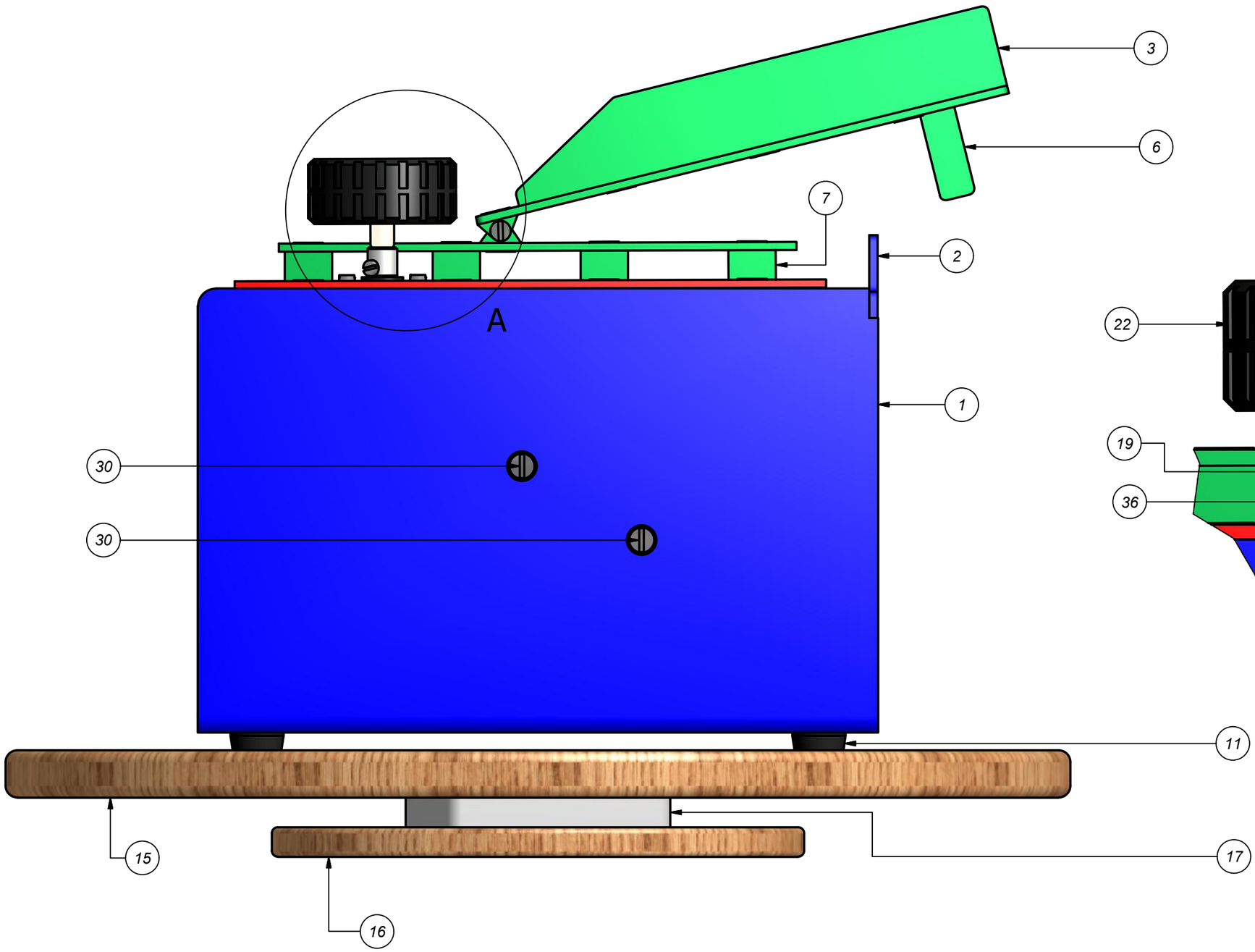
SCHAAL:	MATERIAAL:	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ±
			BON NR.	
TOTAAL AANTAL:	BEHANDELING:		GW-016-010-000	RUWHEID: √
			SAMENSTELLING NR. / AANT	
SO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: TEKENING 1 STUKLIJST		CODENUMMER: GW-016-010-000	INVENTOR
				AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS:	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET	DAT: 27/04/16
FORMAAT: A3			NAGEZIEN:	
			GEZIEN:	



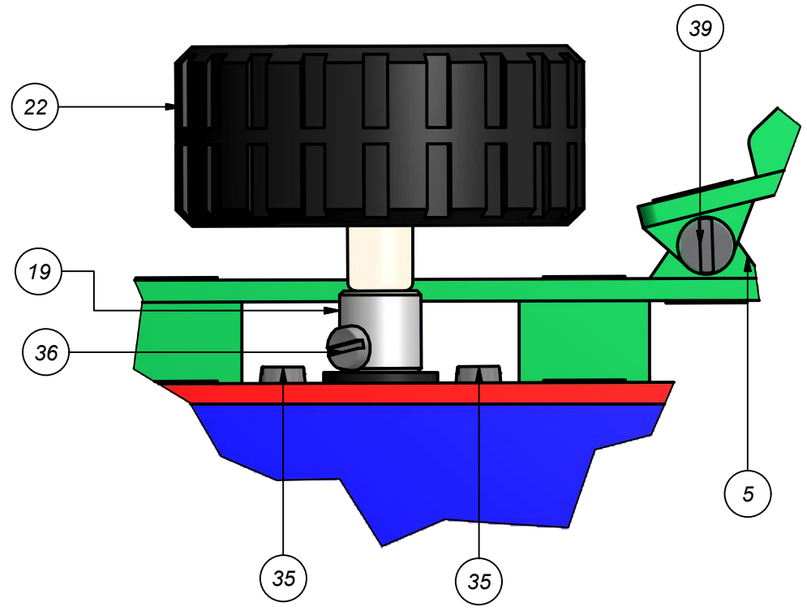
SCHAAL:	MATERIAAL:	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR.		ALGEMENE TOLERANTIE: ±
			BON NR.		
TOTAAL AANTAL:	BEHANDELING:		GW-016-010-000		RUWHEID: √
			SAMENSTELLING NR.	AANT.	
SO SYMBOOL:	EENHEID: mm	BENAMING: TEKENING 2 STUKLIJST	CODENUMMER: GW-016-010-000		INVENTOR
					AANTAL BLADEN: BLAD:
KLAS:		VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT	GETEKEND: SMET		DAT: 27/04/16
FORMAAT: A3			NAGEZIEN:		
			GEZIEN:		



SCHAAL:	MATERIAAL:	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ±
			BON NR.	
TOTAAL AANTAL:	BEHANDELING:		GW-016-010-000 SAMENSTELLING NR. / AANT.	RUWHEID: √
SO SYMBOOL / EENHEID: mm	BENAMING: TEKENING 3 STUKLIJST		CODENUMMER: GW-0136-010-000	INVENTOR:
KLAS:	VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET	DAT.: 27/04/16
FORMAAT: A3			NAGEZIEN:	AANTAL BLADEN: / BLAD:
			GEZIEN:	



A (1,33 : 1)



SCHAAL:	MATERIAAL:	RUWE MAAT:	MAGAZIJN NR. / BON NR.	ALGEMENE TOLERANTIE: ±
TOTAAL AANTAL:	BEHANDELING:		GW-016-010-000 / SAMENSTELLING NR. / AANT	RUWHEID: √
ISO SYMBOOL	EENHEID: mm	BENAMING: TEKENING STUKLIJST 4	CODENUMMER: GW-016-010-000	INVENTOR / AANTAL BLADEN: / BLAD:
KLAS: / FORMAAT: A3	VTCT VRIJE TECHNISCHE SCHOLEN ZANDSTRAAT 101 TURNHOUT		GETEKEND: SMET / NAGEZIEN: / GEZIEN:	DAT: 27/04/16